

Technisches Merkblatt



Anwendungsgebiet

- zum sicheren Verbund von frischem Reparaturmörtel und Beton
- insbesondere als Haftbrücke für Betonersatzmörtel

Produkteigenschaften

- sehr hohe Haftzugfestigkeit
- hohe Früh- und Endfestigkeit
- alterungs- und witterungsbeständig



Zementgebundene Haftbrücke zwischen Betonunterlage und Frischmörtelbeton

Anwendungsgebiet

Zum sicheren Verbund von frischem Reparaturmörtel und Beton, insbesondere als Haftbrücke für Weber-Betonersatzmörtel auf erhärtetem Beton. Besonders bei Instandsetzungen von hochbeanspruchten Betonböden im Ing.-Bau und Industriebodenbereich sowie auch für Verbundestriche. Für Innen und Außen

Produktbeschreibung

weber.rep 751 ist ein hydraulisch abbindender Werk trockenmörtel. Mit allg. bauaufsichtlichen Prüfzeugnis. Erfüllt die Anforderungen für PCC I und PCC II gemäß TL-BE-PCC der ZTV-ING, sowie der DIN EN 1504-3.

Zusammensetzung

Zement, Kunststoffe, regulierende Additive, mineralische Füllstoffe

Produkteigenschaften

sehr hohe Haftzugfestigkeit
hohe Früh- und Endfestigkeit
hohes Wasserrückhaltevermögen
niedriger w/z-Wert
alterungs- und witterungsbeständig

Technische Werte

Konsistenz	schlammfähig
Verarbeitungszeit	ca. 45 Min. bei + 20° C, bei mehrmaligem Umrühren

Qualitätssicherung

weber.rep 751 unterliegt einer ständigen Gütekontrolle durch Fremdüberwachung und Eigenüberwachung.

Allgemeine Hinweise

Alle angegebenen Eigenschaften beziehen sich auf eine Temperatur von + 20° C ohne Zugluft und eine relative Luftfeuchtigkeit von 70 %.

Besondere Hinweise

Nicht mit anderen Baustoffen mischen.

Untergrundvorbereitung

Technisches Merkblatt



Sauber, frostfrei, saugfähig, tragfähig, griffig, frei von allen haftungsmindernden Bestandteilen, Haftzugfestigkeit des Untergrundes > 1,5 N/mm², Betonuntergrund gut mit Wasser vornässen, Pfützenbildung vermeiden.

Befahrene Flächen frei von Öl, Benzin sowie Gummiabrieb.

Beton mit korrosionsfördernden Bestandteilen, z.B. Chloriden, ist zu entfernen.

Als Vorbehandlungsverfahren eignen sich Fräsen, Kugelstrahlen, etc.

Verarbeitung

Mischvorgang:

Gebindeinhalt mit angegebener Wassermenge knollenfrei anmischen. Zuerst Wasser einfüllen, dann das Pulver nach und nach zugeben und ca. 5 min. intensiv mischen.

Angemischtes Material während der Verarbeitung von Zeit zu Zeit nochmal durchrühren.

Auftrag:

Die Haftbrücke kräftig in die vorbereiteten Betonuntergründe einarbeiten. Der Betonersatzmörtel **weber.rep 752**, **weber.rep 753** wird auf die noch frische Haftbrücke aufgebracht und verdichtet.

Auftragsfläche möglichst kleinhalten, damit der Betonersatzmörtel immer auf die frische Haftbrücke aufgebracht werden kann. Haftbrücke und Ersatzmörtel sollten daher gleichzeitig angemischt werden.

Verbrauch / Ergiebigkeit

je nach Rauigkeit des Untergrundes :

ca. 1,5 - 2,5 kg/m²

Verpackungseinheiten

Gebinde	Einheit	VPE / Palette
Sack	25 kg	42 Säcke

Produktdetails

Auftragswerkzeug:

Bürste oder harter Besen, Quast, Pinsel

Farbe:

Zementgrau

Wasserbedarf:

max. 9 l/25 kg

Lagerung:

Bei trockener Lagerung im original verschlossenen Gebinde ist das Material min. 12 Monate lagerfähig.

Technisches Merkblatt

