



Anwendungsgebiet:

Beschichtung von Bodenflächen aus Beton oder Zementestrich in Produktionsbereichen mit erhöhten Anforderungen an flüssigkeits- und chemikalienbelastete Fußböden im Innen- und Außenbereich, wie z.B. Fruchtsaftverarbeitung, Chemische Industrie, Weinkellereien. Es können glatte Beschichtungen von 1,5 bis 3,0 mm und auch griffige Beschichtungen hergestellt werden.

Produktbeschreibung:

weber.floor 4755 ist ein werksmäßig hergestelltes 2-komponentiges, transparentes Reaktionsharz auf Epoxidharzbasis

Produkteigenschaften:

- dekorative Optik
- sehr hohe Chemikalienbeständigkeit
- selbstverlaufend
- für Schichtdicken von 1,5 bis 3 mm
- flüssigkeitsdicht
- viele RAL-Farbtöne machbar
- hydrolyse- und verseifungsbeständig
- innen und außen
- total solid (EP-Zubereitung nach Prüfverfahren Deutsche Bauchemie)

Aushärtezeit:	≥ 14 Std.
Verarbeitungszeit:	- ca. 20 Min. ca. 20° C
Verarbeitungstemperatur (Luft):	≥ 10° C bis ≤ 30 °C
Baustoffklasse:	Efl - EN 13501-1
Schichtdicke:	1,5 bis 3 mm
Konsistenz:	flüssig
Begehbarkeit:	≤ 18 Std.
Leichte Belastung:	nach ca. 2 Tagen
Volle Belastung:	nach ca. 7 Tagen
Mischungsverhältnis:	A:B = 4:1
CE Kennzeichen	SR-B1,5-AR1-IR4

Qualitätssicherung:

weber.floor 4755 unterliegt einer ständigen Gütekontrolle durch Eigenüberwachung nach DIN EN 13813.

Allgemeine Hinweise:

- BEB-Merkblätter „Industrieböden aus Reaktionsharz“ KH-O/U, KH-1 bis KH-5 und KH-O/S beachten.
- Anwendungstipp beachten: „**Welche Verfahren zur Oberflächenvorbereitung am Boden gibt es?**“.
- Zusammenhängende Flächen immer mit derselben Charge (s. Etikett) ausführen.
- Verarbeitungszeiten, Begehbarkeit, Verbrauch und ggf. Füllgrad sind temperaturabhängig und beziehen sich auf 20°C.
- Relative Luftfeuchte während und bis 24 Stunden nach der Verarbeitung < 75 %.
- Epoxidharze sind unter UV- und Witterungseinflüssen nicht dauerhaft farbstabil und neigen durch eine beschleunigte Alterung zum Kreiden.
- Fachgerechte Reinigung und Pflege wirken sich positiv auf die Lebensdauer von Versiegelungen und Beschichtungen aus. Beispielhafte Pflegeanleitung bei Weber anfordern.
- Die Untergrundtemperatur muss mind. 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Besondere Hinweise:

- Porige Untergründe und LP-Betone können zu Blasen und Kanülen in der Beschichtung führen.
- Die Verschleißklasse AR der CE-Kennzeichnung bezieht sich auf den glatten, nicht abgestreuten Belag.

Untergründe:

Zementestrich, Beton, abgesandete Epoxidharzschichten, andere Untergründe müssen im Einzelfall bewertet werden.

Untergrundvorbereitung:

- Im System **weber.floor 4710** Grundierung EP einsetzen.
- Reaktionsharzbeschichtungen setzen einen ebenen, tragfähigen und gleichmäßig grundierten Untergrund voraus. Dazu Technisches Merkblatt der Grundierung beachten.
- Festhaftende EP - Altbeläge intensiv bis zum Weißbruch anschleifen oder strahlen. Im Zweifelsfalle Probefläche anlegen.

Sehr hoch chemikalienbeständige, 2-komponentige Epoxidharzbeschichtung

Verarbeitung:

Mischen:

- Anwendungstipp beachten: „**Wie werden Reaktionsharze richtig gemischt und verarbeitet?**“
- Arbeitsgeräte mit **weber.floor 4910** Verdünnung EP reinigen.

Verarbeitung als Verlaufsbeschichtung:

- Beschichtungsmaterial auf die ausgehärtete Grundierung gießen und in der vorgesehenen Schichtdicke mittels Zahnrakel verteilen. Immer frisch in frisch arbeiten um Ansätze zu vermeiden.
- Die Oberfläche ist um 5 bis 10 Minuten zeitversetzt mit einer Stachelwalze abzustacheln.
- Innerhalb der ersten 7 Tage Wasserbelastung der Beschichtung vermeiden.
- Die Wartezeit zwischen Beschichtung und Versiegelung mit zum Beispiel **weber.floor 4774** Mattierungsfinish neu beträgt mindestens 14 bis 18 Stunden, maximal 48 Stunden bei 20°C.
- Zu frühe Wasserbelastung oder Taupunktsituation kann die Aushärtung stören. Dies hat Flecken und Glanzgradunterschiede zur Folge.
- Das Aufbringen einer zusätzlichen Verschleißschicht bei glatten Beschichtungen/Versiegelungen mittels Einpflege auf Wachs-Dispersionbasis ist empfohlen.



- **Beschichtung von Industrieböden**
- **glatte oder rutschsichere Ausführung**
- **für hohe chemische Beanspruchung**

- ▶ **dekorative Optik**
- ▶ **flüssigkeitsdicht**
- ▶ **sehr hohe Chemikalienbeständigkeit**

• Farbtöne:

Standardfarben ca. RAL 1001, 1015, 3009, 5014, 6011, 7001, 7015, 7023, 7030, 7032, 7035, 7040; Andere Farbtöne auf Anfrage

• Verbrauch / Ergiebigkeit:

bei 2 mm Schichtdicke : ca. 3,0 kg/m²

• Lagerung:

Bei trockener, vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung geschützter Lagerung in dicht verschlossenen Originalgebinden nicht unter 10°C ist das Material bis zu 12 Monate lagerfähig.

• Verpackungseinheiten:

Gebinde	Einheit	VPE / Palette
Kombigebinde	10 kg	30 Stück
2-Komponenten-Gebinde	30 kg	12 Stück



Saint-Gobain Weber GmbH

Bürgermeister-Grünzweig Straße 1
67059 Ludwigshafen

Kundenservice

Datteln
Lohstraße 61
45711 Datteln
Tel.: 02363 399-600
Fax: 02363 399-690

Finnentrop
Am Steinwerk 17
57413 Finnentrop
Tel.: 02721 973-0
Fax: 02721 973-222

Herzfelde
Birkenstraße 6
15378 Herzfelde
Tel.: 033434 408-0
Fax: 033434 408-99

Merdingen
Paul-Mathis-Straße 1
79291 Merdingen
Tel.: 07668 711-500
Fax: 07668 711-135

Weilerswist
Metternicher Straße 17
53919 Weilerswist
Tel.: 02254 605-81
Fax: 02254 605-98

Wolfertschwenden
Hauptstraße 67
87787 Wolfertschwenden
Tel.: 08334 9827-0
Fax: 08334 9827-20

Werke / Lager / Niederlassungen

Amstetten
Unter dem Albucher Stich 1
73340 Amstetten
Tel.: 07331 9797-0
Fax: 07331 9797-44

Barby
Monplaisirstraße 33
39249 Barby
Tel.: 039298 671-0
Fax: 039298 671-19

Bremen
Mackenstedter Str. 7
28816 Stuhr/Groß Mackenstedt
Tel.: 0420 6413240
Fax: 0420 6419745

Brieselang
Hafenstraße 1
14656 Brieselang
Tel.: 03321 4422-10
Fax: 03321 4422-16

Buxtehude
Soltauer Chaussee 80
21614 Buxtehude
Tel.: 04168 919-0
Fax: 04168 919-305

Datteln
Lohstraße 61
45711 Datteln
Tel.: 02363 399-600
Fax: 02363 399-690

Finnentrop
Am Steinwerk 17
57413 Finnentrop
Tel.: 02721 973-0
Fax: 02721 973-222

Hamburg
Halskestraße 38
22113 Hamburg - Billbrook
Tel.: 040 70293475

Heimsheim
Beim großen Stein
71296 Heimsheim
Tel.: 07033 5353-0
Fax: 07033 5353-11

Herzfelde
Birkenstraße 6
15378 Herzfelde
Tel.: 033434 408-0
Fax: 033434 408-99

Istein
Am Kehrenweg
79588 Efringen-Kirchen/Istein
Tel.: 07628 26-0
Fax: 07628 26-189

Landsberg
Brehnaer Straße 16
06188 Landsberg/Halle
Tel.: 034602 456-78
Fax: 034602 456-61

Mainz
Dammweg 3
55130 Mainz
Tel.: 06131 97148-0
Fax: 06131 97148-18

Merdingen
Paul-Mathis-Straße 1
79291 Merdingen
Tel.: 07668 711-500
Fax: 07668 711-135

Weilerswist
Metternicher Straße 17
53919 Weilerswist
Tel.: 02254 605-81
Fax: 02254 605-98

Wolfertschwenden
Hauptstraße 67
87787 Wolfertschwenden
Tel.: 08334 9827-0
Fax: 08334 9827-20

Wülfrath
Meiersberger Straße
42489 Wülfrath
Tel.: 02058 896-0
Fax: 02058 896-200

maxit Baustoffwerke GmbH

Krölpa
Brandsteiner Weg 1
07387 Krölpa
Tel.: 03647 433-0
Fax: 03647 433-380

Franken Maxit GmbH & Co.

Kasendorf
Azendorf 63
95359 Kasendorf
Tel.: 09220 18-0
Fax: 09220 1210

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen geben wir aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis. Sie sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen. Auf keinen Fall sind Käufer unserer Produkte davon entbunden, diese auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Bei den technischen Daten handelt es sich um Ergebnisse von Laborprüfungen. Praxiswerte können von diesen abweichen.