



Anwendungsgebiet:

Als Betonersatz-, Belags- und Ausgleichsmörtel für waagerechte, schwach geneigte Flächen. Zur Erhöhung der Betonüberdeckung der Bewehrung.

Produktbeschreibung:

weber.rep 752 ist ein hydraulisch abbindender Werk trockenmörtel. Mit allg. bauaufsichtlichem Prüfzeugnis. Erfüllt die Anforderungen für PCC I gemäß TL-BE-PCC der ZTV-ING, sowie der DIN EN 1504-3.

Zusammensetzung:

Zement, mineralische Füllstoffe, Kunststoffe, regulierende Additive

Produkteigenschaften:

- hoher Frost-Tausalz-Widerstand
- sehr hohe mechanische Festigkeiten
- ausgezeichnete Haftzugfestigkeit
- schwind- und eigenspannungsarm
- gutes Wasserrückhaltevermögen
- Korngröße 0-4 mm
- niedriger w/z-Wert

Auftragsdicke	10 mm - 40 mm
Verarbeitungstemperatur	5 °C bis 35 °C Luft- und Objekttemperatur
Biegezugfestigkeit nach 7 Tagen	ca. 12 N/mm ²
Druckfestigkeit	ca. 60 N/mm ²
Dyn. E-Modul	40.000 N/mm ²
Frischmörtelrohddichte	ca. 2,25 kg/dm ³
Haftzugfestigkeit	>2 N/mm ²
Pulverschüttdichte	ca. 1,7 kg/dm ³
Verarbeitungszeit	ca. 1 Std. bei 20° C

Qualitätssicherung:

weber.rep 752 unterliegt einer ständigen Gütekontrolle durch Fremdüberwachung und Eigenüberwachung.

Allgemeine Hinweise:

- Die eingebaute Fläche ist vor zu schnellem Austrocknen zu schützen, starke Hitzeeinwirkung und Zugluft sind zu vermeiden. Der Betonersatz ist mindestens 5 Tage nachzubehandeln (feuchthalten oder abdecken) und vor Frost zu schützen.
- Im frischen Zustand darf das Produkt nicht mit Wasser besprüht werden.
- Die technischen Werte wurden ermittelt gemäß TP BE-PCC.
- Alle angegebenen Eigenschaften beziehen sich auf eine Temperatur von + 20° C ohne Zugluft und eine relative Luftfeuchtigkeit von 70 %.

Besondere Hinweise:

- Nicht mit anderen Baustoffen mischen.

Kunststoffmodifizierter Werk-Trockenmörtel PCC I zur Egalisierung befahrbarer Betonflächen

Untergrundvorbereitung:

- Sauber, frostfrei, saugfähig, tragfähig, griffig, frei von allen haftungsmindernden Bestandteilen, Haftzugfestigkeit des Untergrundes $>1,5 \text{ N/mm}^2$, Betonuntergrund gut mit Wasser vornässen, Pfützenbildung vermeiden.
- Befahrene Flächen frei von Öl, Benzin sowie Gummiabrieb.
- Beton mit korrosionsfördernden Bestandteilen, zB. Chloriden, ist zu entfernen.
- Als Vorbehandlungsverfahren eignen sich Fräsen, Kugelstrahlen, etc.
- Lose Teile entfernen, Stahl freilegen, entrostet, Bewehrung 2-fach mit **weber.rep 750** vorbehandeln.
- Nach der Erhärtung der Korrosionsschutzbeschichtung gesamte Ausbruchstelle vornässen und nach dem Trocknen mit **weber.rep 751** vorstreichen.

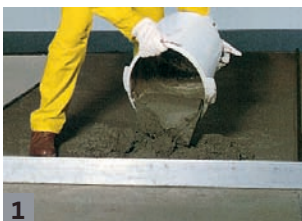
Verarbeitung:

Mischvorgang:

- Gebindeinhalt mit angegebener Wassermenge knollenfrei anmischen.
- Bei Teilmengen entsprechend ca. 10 Masse-Teile Pulver zu 1 Masse-Teil Wasser anmischen. Zuerst Wasser in vorgemässigten Zwangsmischer, dann Gebindeinhalt nach und nach zugeben. Mischzeit mind. 3 Minuten.
- Bei Kleinmengen eignet sich auch der Einsatz von Bohrmaschine mit aufgesetztem Rührpaddel.

Auftrag:

- **weber.rep 752** auf die noch frische Haftbrücke (möglichst kleinflächig arbeiten) unter Druck aufbringen. Der aufgetragene Mörtel wird sofort mit der Latte auf entsprechende Schichtdicke abgezogen, die angezogene Oberfläche wird kurz mit dem Reibebrett abgerieben. Bei großen Flächen ist der Einsatz von Rüttelbohlen zweckmäßig.



1



2



Betonersatz PCC 4 mm

- als **Betonersatz- und Ausgleichsmörtel für waagerechte Flächen**
- **zur Erhöhung der Betonüberdeckung der Bewehrung**
- **für Innen- und Außen**

- ▶ **für Schichtdicken von 10 bis 40 mm**
- ▶ **sehr hohe mechanische Festigkeiten**
- ▶ **hoher Frost-Tausalz-Widerstand**

- **Auftragswerkzeug:**

Kelle, Abziehlehre, Rüttelbohle

- **Farbe:**

Zementgrau

- **Verbrauch / Ergiebigkeit:**

bei 10 mm Schichtdicke : ca. 20kg/m²

- **Wasserbedarf:**

max. 2,5 l / 25 kg

- **Durchtrocknungszeit:**

wie Beton

- **Lagerung:**

Bei trockener Lagerung im original verschlossenen Gebinde ist das Material min. 12 Monate lagerfähig.

- **Verpackungseinheiten:**

Gebinde	Einheit	VPE / Palette
Sack	25 kg	42 Säcke



Saint-Gobain Weber GmbH

Schanzenstrasse 84
40549 Düsseldorf

Kundenservice

Datteln
Lohstraße 61
45711 Datteln
Tel.: 02363 399-600
Fax: 02363 399-690

Abhol- und Auslieferungslager

Barby
Monplaisirstraße 33
39249 Barby
Tel.: 039298 671-0
Fax: 039298 671-19

Cottbus
Ringstraße 23
03050 Cottbus
Tel.: 0355 5260270
Fax: 0355 5260272

Datteln
Lohstraße 61
45711 Datteln
Tel.: 02363 399-600
Fax: 02363 399-690

Dortmund
Alter Hellweg 64
44379 Dortmund
Tel.: 0231 633222
Fax: 0231 632422

Hamburg
Halskestraße 38
22113 Hamburg - Billbrook
Tel.: 040 70293475

Heimsheim
Beim großen Stein
71296 Heimsheim
Tel.: 07033 5353-0
Fax: 07033 5353-11

Karlsfeld
Ottostraße 9
85757 Karlsfeld
Tel.: 08131 33265-52
Fax: 08131 33265-20

Köln
Venloer Str. 1303
50859 Köln

Mainz
Dammweg 3
55130 Mainz
Tel.: 06131 97148-0
Fax: 06131 97148-18

Prüm
Prümtalstraße 8
54595 Prüm
Tel.: 06551 9535-0
Fax: 06551 9535-20

Rheine
Daimlerstraße 29
48432 Rheine
Tel.: 05971 9942-70
Fax: 05971 9942-95

Roth
Gildestraße 13
91154 Roth

Schwebheim
Rudolf-Diesel-Straße 6
97525 Schwebheim
Tel.: 09723 5244
Fax: 09723 7053

Triptis
Oberpöllnitzer Str. 28 a
07819 Triptis

Abholung an weiteren Standorten auf Anfrage

Service-Hotlines:

Technik-Hotline: 02363 399-333

sg-weber.de

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen geben wir aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis. Sie sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen. Auf keinen Fall sind Käufer unserer Produkte davon entbunden, diese auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Bei den technischen Daten handelt es sich um Ergebnisse von Laborprüfungen. Praxiswerte können von diesen abweichen.